

耐热及特殊性能

玻璃化温度 T _g ⁽¹⁾	T.M.A. Mettler	℃	75
线性收缩率 ⁽¹⁾		mm/m	4
最大浇注厚度		mm	5
脱模时间于 23℃		小时	4
完全固化时间于 23℃		天	4

(1) 上述数据由标准样件测试所得的平均值(在 70℃下固化 12 小时)

安全防范

通常在手工操作时需注意健康和安全防范

- 确认工作环境通风良好
- 操作人员需戴手套和安全眼镜

进一步的资料请参考产物料安全数据表

储存

在温度 15℃-25℃间置于干燥环境中保持容器未开封，异氰酸酯保质期 6 个月，多元醇保质期 12 个月。开过封的包装应在干燥环境下及时盖紧。

包装

PX 100 ISOCYANATE
1 × 5.0 kg

PX 100 POLYOL
1 × 5.0 kg

声明:

以上技术资料是基于我们对产品在推荐的工艺和严格的条件下的测试结果而获得的。用户在使用 AXSON 产品时有责任严格按我们的规范操作，对于客户不按我们相应的规范使用，AXSON 将不提供解释与帮助，并不承担相应的责任与损失。

应用

性能类似于热塑性塑料，浇注于硅橡胶模其中，制作样件或原型件

特性

- 粘度低
- 可操作时间长
- 极佳的机械性能
- 易于上漆
- 热塑性外观

物理性能

		PX 100 ISOCYANATE	PX 100 POLYOL	混合后
成份		异氰酸酯	多元醇	
重量混合比		100	100	
外观		液体	液体	液体
颜色		琥珀色	淡黄色	本白色
粘度于 25℃ (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	60	175	100
混合前密度于 25℃ (g/cm ³)	ISO1675; 1975	1.15	1.02	-
固化后密度于 23℃ (g/cm ³)	ISO2781; 1988	-	-	1.06
可操作时间 (200g) 于 25℃ (分钟)	-			15

操作过程

在使用前将多元醇搅拌，直到产品的颜色外观均匀。

依上述比例配料，搅拌直到混合均匀，颜色透明。

脱泡 5 分钟

在室温下，将混合料浇注到硅胶模中；

也可先将硅胶模预热到 35-40℃，以加快反应。

脱模后，在 70℃ 下后固化处理 2 小时可得到最佳性能。



机械性能 - 在 23℃ 下⁽¹⁾

	ISO 868 :1985	SHORE D1	
硬度 于 23℃ 于 80℃			74 65
最大弯曲强度	ISO 178 :2001	MPa	55
弯曲弹性模量	ISO 178 :2001	MPa	1500
最大拉伸强度	ISO 527:1993	MPa	40
断裂延伸率	ISO 527:1993	%	20
抗冲击强度	ISO 179/2D:1994	KJ/m ²	25

Page 1/2 - 10 May, 2010

偲科颂 (上海) 化工产品有限公司

中国上海市外高桥季谷路 53 号 邮编 200131 电话/0086-21-5868 3037

传真/0086-21-5868 2601 E-mail: shanghai@axson.cn Web Site: http://www.axson.com.cn

Axson
TECHNOLOGIES

PX 100
POLYOL
多元醇
5 KG

STIR BEFORE USING
使用前请摇匀
QC: S1403112
EXPIRE: 2015-03

使用前请摇匀。凡一切树脂类
原料，使用前必须摇匀。

When using do not stir in
open immediately with plastic
container in such vented job.

使用前请摇匀。凡一切树脂类
原料，使用前必须摇匀。

Axson
TECHNOLOGIES

PX 100-215
ISOCYANATE
异氰酸酯
5 KG
QC: S1403120
EXPIRE: 2014-03

500 : 2014-03-01
1000 : 2014-03-01
1500 : 2014-03-01
2000 : 2014-03-01
2500 : 2014-03-01
3000 : 2014-03-01
3500 : 2014-03-01
4000 : 2014-03-01
4500 : 2014-03-01
5000 : 2014-03-01

When using do not stir in
open immediately with plastic
container in such vented job.

使用前请摇匀。凡一切树脂类
原料，使用前必须摇匀。