

\*\*\*\*\* ハイ-キャスト T0387 \*\*\*\*\*

1. 概要

試作品 T0387 は、3成分系の真空注型用 ウレタン透明エラストマーです。

(1) 硬化物が透明です。

(2) 「C成分」を配合することで、Shore A-30~80 までの硬度の選択が任意に行えます。

2. 基本特性

項 目	数 値	備 考	
品 番	T0387		
外 観	A 液	無色透明	ポリオール類(15℃以下氷結)
	B 液	淡黄色透明	イソシアネート類
	C 液	淡黄色透明	ポリオール類
製 品 色	透明		
粘 度 (mPa・s, 25℃)	A 液	450	BM 型粘度計
	B 液	200	
	C 液	700	
比 重 (25℃)	A 液	0.99	標準比重計
	B 液	1.19	
	C 液	1.18	
可使時間	25℃	5分30秒	樹脂 100g

注) A液は 15℃以下で氷結します。加温熔融し、よく振ってからご使用ください。

3. 基本物性 <<A80・A70・A60>> 機械物性：JIS K-7312 に準拠

混 合 比	A:B:C	100:95:0	100:95:20	100:95:30
硬 度	Shore A	80	70	60
引 張 強 さ	MPa	40	21	10
伸 び	%	300	300	300
引 裂 強 さ	N/mm	44	28	28
製 品 密 度	g/cm <sup>3</sup>	1.14	1.14	1.14

基本物性 <<A50・A40・A30>>

混 合 比	A:B:C	100:95:80	100:95:150	100:95:200
硬 度	Shore A	50	40	30
引 張 強 さ	MPa	4.0	2.0	1.5
伸 び	%	270	300	260
引 裂 強 さ	N/mm	17	13	10
製 品 密 度	g/cm <sup>3</sup>	1.15	1.16	1.16

注) 硬化条件：型温 60℃ 60℃×120分+25℃×1日

この物性値は弊社の測定による代表値で、規格値ではありません。

製品の物性は形状や成形条件によって異なりますので、充分ご確認の上ご使用ください。

## Hei-Cast T0387

### 1. Description

Trial Product T0387 is a three component transparent polyurethane elastomer designed for vacuum casting.

- (1) Cured material is transparent.
- (2) Any desired hardness in a range from Shore A 30 to 80 can be obtained through the combined use of "component C" in different ratio.

### 2. Basic Properties

Item		Value	Remarks
Product No.		T0387	
Appearance	Comp. A	Colorless transparent	Polyol(Freezes at temp. below 15°C)
	Comp. B	Pale yellow transparent	Isocyanate
	Comp. C	Pale yellow transparent	Polyol
Color of Finished Article		Transparent	
Viscosity (mPa.s,25°C)	Comp. A	450	Viscometer Type BM
	Comp. B	200	
	Comp. C	700	
Specific Gravity (25°C)	Comp. A	0.99	Standard Hydrometer
	Comp. B	1.19	
	Comp. C	1.18	
Pot Life	25°C	5 min. 30 sec.	Resin 100g

### 3. Basic Properties for A80, A70 and A60. Physical properties tested by JIS K-7312

Mixing Ratio	A : B : C	100 : 95 : 0	100 : 95 : 20	100 : 95 : 30
Hardness	Shore A	80	70	60
Tensile Strength	MPa	40	21	10
Elongation	%	300	300	300
Tear strength	N/mm	44	28	28
S. G. of Finished Article	g/cm <sup>3</sup>	1.14	1.14	1.14

### Basic Properties for A50, A40 and A30. Physical properties tested by JIS K-7312

Mixing Ratio	A : B : C	100 : 95 : 80	100 : 95 : 150	100 : 95 : 200
Hardness	Shore A	50	40	30
Tensile Strength	MPa	4.0	2.0	1.5
Elongation	%	270	300	260
Tear strength	N/mm	17	13	10
S. G. of Finished Article	g/cm <sup>3</sup>	1.15	1.16	1.16

Remarks):Curing condition: Mold temperature:60°C 60°C x 120 min. + 25°C x 1 day.

Physical properties listed above are typical values measured in our laboratory and not the values for specification. When using our product, it must be noted that physical properties of final product may differ depending on the contour of article and the molding condition.

HEI-CAST

火気厳禁 危険物第4類  
第3石油類 危険等級II

# T0387 A

LOT 334131112 NET 1 kg  
A:B = 100 : 95 成分: ポリオール類

●ご使用前に原料をよく攪拌して下さい。●原料に水分が入らないよう注意して下さい。  
●T0387をA、AB50%等に混合させた場合、これを乾燥させることがありますので、あらかじめご確認ください。●本製品は15℃以下で結晶化することがあります。40〜50℃で加熱溶解させた後よく攪拌してからご使用下さい。

## 透明エラストマー

ご使用前に安全データシートを必ずお読みください。

- GHS07 腐食性
- GHS09 健康有害
- GHS05 燃焼性
- GHS02 危険

**注意書き** 本製品は上記成分を含んでいます。皮膚に付着したり、蒸気や吸入した場合、皮膚障害または中毒症状を起こすことがありますので取り扱いには次の注意事項を守ってください。●取扱い作業時には専用保護装置を付けてください。●保護メガネ、保護手袋および必要に応じて防塵マスクまたはフェイスマスクを着用してください。●皮膚に付いた場合は石けんで洗い流してください。●目に入った場合は速やかに流水で15分以上洗い、眼科医の処置を受けてください。●蒸気を吸入し異常を感じた場合は速やかに屋外の清新な空気を呼吸し、特に多量に吸入した場合は必要に応じて酸素吸入等を行い、医師の診察を受けてください。●原料が凝固しないよう注意してください。

東京都台東区柳橋2-19-6 TEL 03-3865-3621 設計番号 171 MADE IN JAPAN  
エッチ・アンド・ケー株式会社 製造番号 非開示 原料用

HEI-CAST

火気厳禁 危険物第4類  
第4石油類 危険等級II

# T0387 B

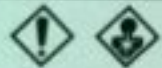
LOT 334231015 NET 1 kg  
A:B = 100 : 95 成分: 4-イソジフェニルメタンジイソシアネート

●本製品は60℃以下で結晶化することがあります。80〜70℃で加熱溶解させた後よく攪拌してからご使用ください。●80℃以上で長時間加熱しないでください。夏夏し内圧で蓋が割れて破損するおそれがあります。

## 危険

### 危険有害性情報

●吸入すると有害・皮膚刺激・強い刺激剤・吸入するとアレルギー、喘息または呼吸器病をおこすおそれ・アレルギー性皮膚反応をおこすおそれ・呼吸器への刺激のおそれ・容器に水が入ると二酸化炭素を発生し破損するおそれ



ご使用前に安全データシートを必ずお読みください。

- GHS07 腐食性
- GHS09 健康有害
- GHS05 燃焼性
- GHS02 危険

**注意書き** 本製品は上記成分を含んでいます。皮膚に付着したり、蒸気や吸入した場合、皮膚障害または中毒症状を起こすことがありますので取り扱いには次の注意事項を守ってください。●取扱い作業時には専用保護装置を付けてください。●保護メガネ、保護手袋および必要に応じて防塵マスクまたはフェイスマスクを着用してください。●皮膚に付いた場合は石けんで洗い流してください。●目に入った場合は速やかに流水で15分以上洗い、眼科医の処置を受けてください。●蒸気を吸入し異常を感じた場合は速やかに屋外の清新な空気を呼吸し、特に多量に吸入した場合は必要に応じて酸素吸入等を行い、医師の診察を受けてください。●原料が凝固しないよう注意してください。●容器に水が入ると二酸化炭素を発生し破損するおそれがあります。

東京都台東区柳橋2-19-6 TEL 03-3865-3621 設計番号 170 MADE IN JAPAN  
エッチ・アンド・ケー株式会社 製造番号 非開示 原料用

\*\*\*\*\* ハイキヤスト T0387 \*\*\*\*\*

1.概要

試作品 T0387 は、3成分系の真空注型用 ウレタン透明エラストマーです。

- (1) 硬化物が透明です。  
 (2) □C成分□を配合することで、Shore A-30~80 までの硬度の選択が任意に行えます。

2.基本特性

項 目	数 値	備 考	
品 番	T0387		
外 観	A 液	無色透明	ポリオール類(15℃以下水結)
	B 液	淡黄色透明	イソシアネート類
	C 液	淡黄色透明	ポリオール類
製 品 色	透明		
粘 度 (mPa·s, 25℃)	A 液	450	BM 型粘度計
	B 液	200	
	C 液	700	
比 重 (25℃)	A 液	0.99	標準比重計
	B 液	1.19	
	C 液	1.18	
可使時間	25℃	5分30秒	樹脂 100g

注) A液は 15℃以下で水結します。加温溶解し、よく振ってからご使用ください。

3.基本物性 □A80 □ A70 □ A60□ 機械物性: JIS K-7312 に準拠

混 合 比	A:B:C	100:95:0	100:95:20	100:95:30
硬 度	Shore A	80	70	60
引張強さ	MPa	40	21	10
伸 び	%	300	300	300
引裂強さ	N/mm	44	28	28
製品密度	g/cm <sup>3</sup>	1.14	1.14	1.14

基本物性 □A50 □ A40 □ A30□

混 合 比	A:B:C	100:95:80	100:95:150	100:95:200
硬 度	Shore A	50	40	30
引張強さ	MPa	4.0	2.0	1.5
伸 び	%	270	300	260
引裂強さ	N/mm	17	13	10
製品密度	g/cm <sup>3</sup>	1.15	1.16	1.16

注) 硬化条件: 型温 60℃ 60℃×120分+25℃×1日  
 この物性値は弊社の測定による代表値で、規格値ではありません。  
 製品の物性は形状や成形条件によって異なりますので、充分ご確認の上ご使用ください。

PROTOTYPE